

Ref: **CSL2509-VTB**
Volledige dampkap, (8/9T-2500 M3/h)
160 Pa, verlichting, regelaar, 5x filters



Your professional partner

Merk : DIAMOND



Full
Equipment



Energy
Saving

- 5 ANTIVET labyrint filters (500x500 mm)
- Versie met waterdichte (IP55) ingebouwde centrifuge ventilator, lage energie "Energy Saving".
- Elektrische kast (centrale positie, verticaal).
- Volledig vervaardigt in R.V.S. AISI 441, samengevoegd door laspunten.
- Antivet labyrint filters in R.V.S. AISI 430.
- Rand rondom om de vetten op te vangen, uitgerust met een ledigingskraan.
- Ingebouwde verlichting (type TL) waterdicht (IP65), hoge temperatuur.
- Snelheidsregelaar ingebouwd op de voorkant, met verlichtingsschakelaar.

INFO:

- Ventilator motor centrifugaal op lage energie (Energiebesparing)
- Maximale evacuatie 6 meters kanalen en 1 bocht van 90° = 160 Pa.

·mm (BxDxH) :2500x900xh460

·kW :0,48

·Volt : 230/1N 50Hz

·kg :65

·M³ : 1,69