

Ref: **CSL1507-VTB**  
**Volledige dampkap, (7/7-1500 M3/h) 1**  
**60 Pa, verlichting, regelaar, 3x filters**



*Your professional partner*

Merk : DIAMOND



Full  
Equipment



Energy  
Saving

- 3 ANTIVET labyrint filters (500x500 mm)
- Versie met waterdichte (IP55) ingebouwde centrifuge ventilator, lage energie "Energy Saving".
- Elektrische kast (centrale positie, verticaal).
- Volledig vervaardigt in R.V.S. AISI 441, samengevoegd door laspunten.
- Antivet labyrint filters in R.V.S. AISI 430.
- Rand rondom om de vetten op te vangen, uitgerust met een ledigingskraan.
- Ingebouwde verlichting (type TL) waterdicht (IP65), hoge temperatuur.
- Snelheidsregelaar ingebouwd op de voorkant, met verlichtingsschakelaar.

INFO:

- Ventilator motor centrifugaal op lage energie (Energiebesparing)
- Maximale evacuatie 6 meters kanalen en 1 bocht van 90° = 160 Pa.

·mm (BxDxH) :1500x900xh460

·kW :0,19

·Volt : 230/1N 50Hz

·kg :45

·M<sup>3</sup> : 1,03